



AGIP SAGUS 60

A AGIP SAGUS 60 é uma massa grafitada de cor cinza escuro.

CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

AGIP SAGUS 60

Consistência NLGI		0/00
Penetração trabalhada	dmm	400
Ponto de gota ASTM	°C	110
Viscosidade do óleo base a 40°C	mm ² /s	500

PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

- A estrutura e a granulometria da grafite usada na **AGIP SAGUS 60** asseguram uma perfeita acção lubrificante nas condições de trabalho mais severas.
- O filme sólido de grafite, que se interpõe entre as superfícies dos órgãos a lubrificar, garante mesmo em condições de elevadas solicitações mecânicas e térmicas, o correcto funcionamento dos órgãos em movimento.
- Possui elevada adesividade.
- Pode ser aplicada por pincel ou por spray através dum sistema de lubrificação centralizado.

APLICAÇÕES

É indicada para a lubrificação de órgãos descobertos trabalhando a elevada temperatura em especial na lubrificação de engrenagens, veios sem fim, cremalheiras, cilindros, correntes, cabos metálicos etc. A sua principal aplicação é na indústria do cimento, em instalações de transporte por cabos, indústria química, etc.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

A AGIP SAGUS 60 cumpre as seguintes classificações:

- ISO-L-CKG
- DIN 51826 GF 00 G-10

A AGIP SAGUS 60 é aprovada segundo a especificação Danieli Standard 0.000.001