



APLICAÇÕES

Eni OSO 150 é um óleo hidráulico anti-desgaste de elevadas prestações, especialmente desenvolvido para satisfazer os mais severos requisitos dos fabricantes dos equipamentos e dos componentes hidráulicos.

É formulado com óleos base selecionados e com aditivos de “baixo conteúdo em zinco” de modo a garantir excelentes propriedades anti-desgaste, anti-ferrugem e antio-oxidantes. É também caracterizado pela excelente filtrabilidade em serviço.

Eni OSO 150 é adequado para uso em equipamentos que exigem lubrificantes com elevada resistência à oxidação e com um alto poder lubrificante, permitindo o uso de um único produto com excelentes características de desempenho.

VANTAGEM PARA O CLIENTE

- Garante intervalos longos de relubrificação, graças à sua elevada estabilidade termo-oxidativa, como demonstra o teste de oxidação ASTM-D 943, superando as 2.000 horas.
- Permite ser usado em circuitos hidráulicos com filtros de malha muito apertada (3 microns).
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção da água, graças à excelente demulsibilidade.
- Protege os componentes reduzindo os períodos de imobilização, graças às excelentes propriedades anti-desgaste (FZG - estágio de dano:>12°).
- Evita falhas de cavitação ou aeração nos sistemas com baixo 'residence time' graças à rápida libertação de ar.
- Minimiza a formação de depósitos contribuindo para a limpeza do sistema.

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- BS 4231 HSD
- AFNOR NF E 48603 HM
- ISO 11158 L-HM
- DIN 51524-2 L-HLP





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	895
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	157
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	242
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-24
Demulsibilidade a 82°C	ASTM D 1401	minuto	25
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	30/0

