



## APLICAÇÕES

**Eni Arnica S 46** é um óleo hidráulico de elevado desempenho especialmente desenvolvido para os sistemas hidráulicos que trabalham em ambientes com perigo de incêndio devido à existência de elevadas temperaturas, como nos laminadores, ou na presença de outros agentes incandescentes como faíscas elétricas e soldadura.

É formulado com ésteres orgânicos biodegradáveis com elevadíssimo índice de viscosidade e elevado ponto de inflamação. Também é caracterizado por excelentes propriedades anti-desgaste, anti-corrosão e anti-ferrugem.

Graças à sua biodegradabilidade, **Eni Arnica S 46** é adequado para os sistemas hidráulicos dos equipamentos industriais que trabalham em ambientes ecológicamente sensíveis.

## VANTAGEM PARA O CLIENTE

- Resistente ao fogo
- Biodegradável acima de 70% de acordo com o método OECD 301B
- Adequado para aplicações que trabalhem num intervalo amplo de temperaturas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água graças à excelente demulsibilidade
- Protege os componentes graças à excelente propriedade anti-desgaste (FZG - estágio de dano:12°)

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik GmbH
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	921
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.0
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	186
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-33
Teste oxidação/B	ASTM D 665	-	supera

## ADVERTÊNCIA

- Para uma longa vida útil do produto, a temperatura média no tanque não deve exceder os 70°C, permitindo picos de 80°C por breves períodos.

