



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 86 é um lubri-refrigerante semi-sintético livre de cloro e amins secundárias.

Específico para operações de remoção de aparas e retificação, em aços e ferro fundido tanto em sistemas simples ou centralizados.

Eni Aquamet 86 pode ser usado para a modelagem e perfilagem de tubos de ligas de aço e aço inoxidável numa concentração de 6 a 8%.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Livre de cloro e amins secundárias
- Elevada estabilidade da emulsão em trabalho, com a consequente redução da frequência dos intervalos de manutenção
- Excelente desempenho anti-ferrugem na maquinação do aço e em especial ferro fundido
- Baixa tendência à formação de espuma numa ampla faixa de dureza da água (intervalo adequado de 15 a 40 °F)
- Boa capacidade de lubrificação, com consequente redução do desgaste das ferramentas

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAE





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspetto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	1035
Características da emulsão			
Aspetto da emulsão a 3% (água a 20 °F)	-	-	translúcida
Emulsão de pH: 5%	ASTM D 1287	-	9,25
Corrosão no papel	DIN 51360	-	excede os 5%
Fator refratométrico	-	-	2,5

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni



eni



MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
-

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável
Retificação	5%	5%
Torneamento, fresagem	6%	7%

