



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 700 HP ECO é um lubri-refrigerante multifunções com excelentes características tecnológicas, livre de cloro, boro, amins secundárias e bactericidas.

Garante excelente desempenho em operações de média e elevada severidade, como torneamento, fresagem, mandrilagem, roscagem exterior, furação profunda, roscagem interior e escareamento com ferramentas 'Mapal'.

Eni Aquamet 700 HP ECO é adequado para operações em todos os materiais ferrosos, alumínio, titânio e suas ligas, metais amarelos, tanto em sistemas simples como centralizados.

O produto garante baixa tendência à formação de espuma tanto em água macia como dura, mesmo sob elevadas pressões de alimentação.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Contribui para a proteção dos trabalhadores e do ambiente de trabalho, devido à ausência de amins secundárias e biocidas
- Excelente capacidade de corte, refrigeração e lubrificação para uma vida útil mais longa das ferramentas e excelentes acabamentos das superfícies maquinadas
- Excelente estabilidade da emulsão, com consequente redução na frequência das operações de manutenção
- Baixa tendência à formação de espuma, mesmo na presença de elevadas pressões de alimentação
- Adequado para trabalhar num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de 10 a 50 °F)
- Livre de cloro e boro, menores custos de eliminação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAB





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 4052	kg/m ³	950
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão a 5%	-	-	leitosa
pH da emulsão : 5%	ASTM D 1287	-	9,7
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 5%
Corrosão	IP 125	-	passa a 5%
Fator refratométrico	-	-	1,0

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas	Titânio e suas ligas	Cobre e suas ligas
Retificação	5%	5%			
Torneamento, fresagem	6%	7%	7%	7%	6%
Mandrilagem, furação	6%	7%	8%	10%	6%
Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior	7%	8-10%	8-12%	12%	7%
Mandrilagem em alumínio Mapal			8-12%		

