



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 500 FG ECO é um lubri-refrigerante semi-sintético com excelentes características tecnológicas, livre de cloro, boro, aminas secundárias e bactericidas.

Formulado com aditivos especiais, agentes com ação detergente e anti-corrosiva.

Eni Aquamet 500 FG ECO tem um excelente desempenho em operações de retificação e corte de média severidade em aços e ferro fundido, e o seu uso pode ser alargado ao alumínio e suas ligas, após verificação com o teste da mancha.

Tendência muito baixa para formar espuma num intervalo alargado de dureza da água e na presença de elevadas pressões de alimentação.

Adequado para sistemas simples e centralizados.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Lubri-refrigerante preparado para proteger os trabalhadores e o ambiente de trabalho, devido à ausência de aminas secundárias e bactericidas
- Baixa formação de espuma, mesmo sob elevada pressão de alimentação
- Adequado para operações de corte num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de 10 a 50 °F)
- Elevada estabilidade e duração da emulsão em uso, com redução da frequência das operações de manutenção
- Excelente desempenho na maquinação dos aços e, em particular, do ferro fundido
- A alta detergência do produto garante excelente desempenho nas operações de retificação
- Livre de cloro e boro, baixos custos de eliminação
- Excelentes propriedades de refrigeração e lubrificação para uma vida útil longa das ferramentas

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAE





CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidade | Típico |
|--|-------------|-------------------|-------------|
| Características da concentração | | | |
| Aspeto | - | - | límpido |
| Densidade a 15°C | ASTM D 1298 | kg/m ³ | 990 |
| Características da emulsão | | | |
| Aspeto da emulsão a 5% | - | - | translúcida |
| pH da emulsão : 5% | ASTM D 1287 | - | 9,7 |
| Corrosão | IP 125 | - | passa a 5% |
| Fator refratométrico | - | - | 1,7 |

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho.
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha.

| Maquinação | Ferro fundido | Aço, Aço inoxidável | Alumínio e suas ligas |
|-----------------------|---------------|---------------------|-----------------------|
| Retificação | 6% | 6% | |
| Torneamento, fresagem | 7% | 7% | 7% |
| Mandrilagem, furação | 8% | 8-10% | 8-10% |

