



APLICAÇÕES

Eni OTE 68 é um lubrificante desenvolvido especificamente para utilização em aplicações de turbinas a vapor e a gás.

É formulado com óleos base de elevada qualidade e um sistema de aditivos cuidadosamente selecionados para dar uma excelente estabilidade termo-oxidativa, assim como uma libertação rápida de ar e uma excelente demulsibilidade, a qual permite uma rápida separação da água.

Eni OTE 68 garante um excelente desempenho em turbocompressores, sistemas hidráulicos e compressores de ar com temperatura média/alta, e em qualquer outra aplicação para a qual é exigido o uso de um lubrificante de elevada qualidade e excelente estabilidade.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante intervalos prolongados de re-lubrificação
- Assegura uma boa película lubrificante
- Aumenta a fiabilidade do funcionamento das turbinas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água
- Cumpre com as principais especificações do setor e dos principais fabricantes de turbinas

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- CEI 10-8 (1994)
- BS 489:1999
- ASTM D 4304 Type I
- GE GEK 28143B
- ABB Turbo HZTL 90617
- JIS K 2213 -1983 Type II
- ISO 8068 TSA/TGA
- DIN 51515-1 TD





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	862
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	111
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	232
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-15
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0,08
Libertação de ar	DIN 51381	minutos	4
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosão do cobre	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - estágio de dano	DIN 51354-2	-	9



eni