



## APLICAÇÕES

**Eni OTE 100** é um lubrificante desenvolvido especificamente para utilização em aplicações de turbinas hidráulicas.

É formulado com óleos base de elevada qualidade e um sistema de aditivos cuidadosamente selecionados para dar uma excelente estabilidade termo-oxidativa, assim como uma excecional demulsibilidade, a qual permite que a água se separe rapidamente do óleo.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante intervalos prolongados de re-lubrificação
- Assegura uma boa película lubrificante
- Aumenta a fiabilidade do funcionamento das turbinas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água
- Cumpre com as principais especificações do setor e dos principais fabricantes de turbinas

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- DIN 51506 VCL
- DIN 51517-2 CL
- DIN 51524-1 HL
- ASTM D 4304 Type I
- BS 489:1999
- CEI 10-8 (1994)
- ISO 8068 THA
- ISO 11158 HL
- ISO 12925 CKB





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	872
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	107
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	246
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-12
N.N.	ASTM D 974	mg KOH/g	0,09
Demulsibilidade	ASTM D 1401	minutos	20
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	150/0
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosão do cobre	ASTM D 130	-	1A
FZG (A/8,3/90) - estágio de dano	DIN 51354-2	-	10



eni