



APLICAÇÕES

Eni OTE GT 32 é um lubrificante de elevada qualidade, desenvolvido especificamente para utilização em turbinas a gás e em ciclo combinado, as quais trabalham sob condições exigentes (temperaturas de até 260 °C).

É formulado com óleos base e aditivos cuidadosamente selecionados que garantem uma excelente estabilidade oxidativa, assim como excepcionais propriedades anti-espuma, uma rápida libertação do ar e uma demulsibilidade muito elevada.

As suas propriedades anti-ferrugem/"mild EP" tornam o **Eni OTE GT 32** adequado nos casos em que a turbina está associada a uma engrenagem redutora.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante uma longa vida útil das engrenagens redutoras da turbina
- Promove intervalos prolongados de re-lubrificação
- Assegura uma boa película lubrificante num intervalo alargado de temperaturas
- Aumenta a fiabilidade do sistema
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água
- Reduz o risco de manutenções não programadas

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 8068 TSA/TSE/TGA/TGB/TGE/TGSB/TGSE
- DIN 51515-1 TD
- DIN 51515-2 TG
- ASTM D 4304 Type II
- GM Lubricant Standard LS2
- GE GEK 28143B
- GE GEK 32568H
- GE GEK 101941A
- GE GEK 107395A
- GE THERMODYN ISPSH902SDI





- MAN GHH BORSIG SP 079984 E 0000 E 99
- Nuovo Pignone SOM 23543
- Nuovo Pignone SOM 23687
- Siemens Westinghouse M-Spec 55125Z3
- SOLAR ES 9-224U Class II
- ALSTOM HTDG 90117 V0001 W
- Ansaldo Energia 606W807 Rev.C (2012)
- Ansaldo Energia TGO2-0171-E00001/B (2016)
- Siemens TLV 9013 04
- Siemens TVL 9013 05

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	849
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	32
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	130
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	235
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-15
A. N.	ASTM D 664	mg KOH/g	0,1
Libertação de ar	DIN 51381	minutos	2,2
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera
Corrosão do cobre	ASTM D 130	-	1A
Estabilidade oxidativa, TOST	ASTM D 943	horas	10000
Estabilidade oxidativa, RPVOT	ASTM D 2272	minutos	1200
FZG (A/8,3/90) - estágio de dano	DIN 51354-2	-	12

