



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 104 Plus é um lubri-refrigerante multifunções de nova tecnologia, livre de bactericidas doadores de formaldeído e de amins secundárias.

É composto por aditivos de lubricidade e EP, agentes de ação detergente, anti-corrosiva e anti-ferrugem.

Específico para todas as operações de remoção da apara de média e alta severidade em ferro fundido, aços, alumínio e ligas amarelas.

Eni Aquamet 104 Plus é adequado para sistemas simples e centralizados.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Livre de bactericidas e de amins secundárias para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições do ambiente de trabalho
- Elevada estabilidade da emulsão em trabalho, com conseqüente redução na frequência dos intervalos de manutenção
- Excelente propriedade anti-desgaste e EP, para um melhor acabamento superficial das peças maquinadas e uma vida útil das ferramentas mais prolongada
- Baixa tendência à formação de espuma num amplo intervalo de dureza da água (intervalo adequado de 15 a 35 °F) e na presença de elevadas pressões de alimentação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAD





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	1000
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão	-	-	opalescente
pH da emulsão : 5%	ASTM D 1287	-	9,25
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 5%
Fator refratométrico	-	-	1,2

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho

- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas	Cobre e suas ligas
Retificação	5%	5%		
Torneamento, fresagem	5%	5%	5%	5%
Mandrilagem, furação	5%	6%	6%	6%
Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior	6%	8%	8%	6%
Mandrilagem em alumínio Mapal			8-12%	

