



## APLICAÇÕES

**Eni Tilia 100** é um óleo hidráulico multifuncional “food grade” de elevada prestação, desenvolvido para cumprir com os rigorosos requisitos da indústria alimentar, farmacêutica e cosmética.

É recomendado para a lubrificação de sistemas hidráulicos, de rolamentos planos ou de esferas, e de pequenos redutores.

**Eni Tilia 100** é formulado com óleo branco medicinal e com aditivos anti-desgaste, anti-corrosivos e anti-oxidantes.

**Eni Tilia 100** é produzido numa fábrica certificada, de acordo com a norma ISO 21469.

É formulado exclusivamente com ingredientes listados na FDA Group 21 CFR 178.3570 e é isento de: matéria-prima geneticamente modificada, gordura animal e principais alergénios, como óleo de soja, óleo de avelã e derivados da indústria de laticínios.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Satisfaz a exigência da prevenção dos riscos previstos no sistema HACCP (*Hazard Analysis and Critical Control Point*), graças ao registro NSF H1 (contacto acidental com substâncias alimentares)
- Garante intervalos de lubrificação prolongados, graças à boa estabilidade termo-oxidativa
  - Mantém os componentes lubrificados em perfeito estado de funcionamento, devido à robusta proteção anti-desgaste
  - Garante uma longa vida útil dos componentes lubrificados, graças às elevadas propriedades anti-ferrugem e anti-corrosivas
  - Compatível com os principais elastómeros utilizados nas máquinas da indústria alimentar
  - Adequado para aplicações que trabalham num amplo intervalo de temperaturas, graças ao elevado índice de viscosidade

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- NSF H1 - n° 151323
- ISO 11158 HV





- DIN 51524-3 HVLP
- Kosher
- Halal

## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	865
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	150
Ponto de inflamação	ASTM D 93	°C	220
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-10
Corrosão do cobre	ASTM D 130	-	1a
4 esferas desgaste	ASTM D 4172	mm	0,4

## AVISOS

- É aconselhável armazenar separadamente o **Eni Tilia 100** dos lubrificantes convencionais e dos produtos químicos, numa área coberta e a uma temperatura entre 0 e 40 °C.



eni