



APLICAÇÕES

Eni Betula S 100 é um lubrificante sintético para compressores frigoríficos, particularmente indicado para compressores herméticos (frigoríficos domésticos), unidades industriais de tipo aberto ou parcialmente vedadas, e sistemas de bomba de calor que trabalham com fluidos refrigerantes padrão (R-12, R-22, amoníaco).

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Intervalos de mudança do óleo muito prolongados
- Manutenção da eficiência do compressor, evitando a formação de depósitos de carbono
- Prevenção da solidificação de partículas no interior do evaporador graças aos valores muito baixos do ponto de fluidez e de floculação
- Excelente lubrificação garantida mesmo no caso de grandes variações de temperatura

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- DIN 51503 KC
- DIN 51503 KAA
- ISO 6743/3 DRA
- ISO 6743/3 DRC
- ISO 6743/3 DRE
- Sulzer Burckhardt





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	851
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	104
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	230
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-45
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	

