



## APLICAÇÕES

**Eni ITE 600** é um óleo mineral não inibido de qualidade elevada, adequado para uso em transformadores, interruptores, condensadores, reóstatos e em muitas outras aplicações eletrotécnicas que trabalham a baixas temperaturas.

É um produto altamente estável que satisfaz os requisitos dos testes de corrosão ASTM D1275 B e CIGRE TF A2.32.01 (CCD test).

**Eni ITE 600** garante uma elevada resistência dielétrica; recomenda-se a aplicação rigorosa das normas em vigor, tanto para o tratamento preventivo de secagem e filtragem, como para as operações periódicas de controlo e manutenção do óleo e dos equipamentos elétricos.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Funcionamento correto mesmo a temperaturas de trabalho particularmente baixas, graças ao baixo ponto de fluidez
- Não corrosivo para o cobre, sem necessidade de qualquer passivador
- Ótima proteção contra descargas elétricas, graças ao valor elevado da rigidez dielétrica
- Boas propriedades de transferência de calor
- Intervalos prolongados de lubrificação graças à elevada resistência à degradação química e térmica

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- IEC 60296 ed. 4 (2012)





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 20 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	820
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10,0
Ponto de inflamação (PM)	ASTM D 93	°C	170
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-45
Rigidez dielétrica	IEC 60156	kV	60

