



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 260 EP é um lubri-refrigerante semi-sintético EP livre de bactericidas doadores de formaldeído.

Adequado para operações de corte severas, como roscagem, mandrilagem, furação profunda e para operações de retificação em todos os materiais ferrosos.

Eni Aquamet 260 EP pode ser usado para operações de estampagem, estampagem profunda e corte de severidade média; para estas operações a percentagem de utilização pode variar entre 10 e 20%.

O produto garante excelentes prestações em aplicações de sistemas simples e centralizados.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Excelente capacidade de corte, refrigeração e lubrificação, menor desgaste das ferramentas e um melhor acabamento superficial das peças
- Excelente estabilidade da emulsão em operação, redução da frequência das operações de manutenção
- Livre de bactericidas doadores de formaldeído
- Adequado para trabalhar num intervalo alargado de dureza da água (intervalo adequado de 15 a 40 °F)
- Baixa tendência à formação de espuma, mesmo na presença de elevadas pressões de alimentação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAF





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	1020
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão a 3% (água a 20 °F)		-	translúcida
pH da emulsão: 5%	ASTM D 1287	-	9,1
Corrosão	IP 125	-	passa a 2%
Fator refratométrico	-	-	1,4

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho.
-

Maquinação	Ferro Fundido	Aço, Aço inoxidável
Retificação	3%	3%
Torneamento, fresagem	4-5%	4-5%
Mandrilagem, furação	5%	5%
Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior	6%	7%

