



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 205 é um lubri-refrigerante com elevadas propriedades de lubrificação, livre de amins secundárias, boro e cloro.

Produto específico para tornos automáticos, para a indústria da fabricação de torneiras e para operações de remoção de aparas de alta severidade em ligas amarelas, aços, aços rápidos de chumbo (AVP), alumínio e suas ligas; não é adequado para trabalhar em ferro fundido.

Eni Aquamet 205 pode ser usado para "estampagem por etapas" de tiras de latão (conc: 5-10%).

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Excelente capacidade de corte, refrigeração e lubrificação para um melhor acabamento superficial das peças e um menor desgaste das ferramentas
- Elevada estabilidade da emulsão em operação com consequente redução da frequência das operações de manutenção
- Baixa tendência à formação de espuma (intervalo de dureza adequado de 15 a 30 °F)
- Excelentes propriedades detergentes e protetoras das máquinas-ferramenta, equipamentos e peças maquinadas
- Livre de cloro e boro, menores custos de eliminação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAB





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto	-	-	límpido
Densidade a 20 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	950
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão a 3% (água a 20 °F)	-	-	leitosa
pH da emulsão: 3%	ASTM D 1287	-	9,3
Corrosão em papel	DIN 51360	-	passa a 4%
Corrosão	IP 125	-	passa a 2%
Fator refratométrico	-	-	1.0

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

Maquinação	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e ligas	Cobre e ligas
Torneamento, fresagem	5%	5%	4%
Mandrilagem, furação	6%	7%	5%
Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior	8%	8%	6%

