



APLICAÇÕES

Eni OSO 150 é um óleo hidráulico antidesgaste de elevadas prestações, especialmente desenvolvido para satisfazer os mais severos requisitos dos fabricantes dos equipamentos e dos componentes hidráulicos.

É formulado com óleos base selecionados e com aditivos de “baixo conteúdo em zinco”, de modo a garantir excelentes propriedades antidesgaste, antiferrugem e antioxidantes. É também caracterizado pela excelente filtrabilidade em serviço.

Eni OSO 150 é adequado para uso em equipamentos que exigem lubrificantes com elevada resistência à oxidação e com um alto poder lubrificante, permitindo o uso de um único produto com excelentes características de desempenho.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante intervalos longos de relubrificação, graças à sua elevada estabilidade termo-oxidativa, como demonstra o teste de oxidação ASTM-D 943, superando as 2.000 horas.
- Permite ser usado em circuitos hidráulicos com filtros de malha muito apertada (3 microns).
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção da água, graças à excelente demulsibilidade.
- Protege os componentes reduzindo os períodos de imobilização, graças às excelentes propriedades antidesgaste (FZG - estágio de dano: >12°).
- Evita falhas de cavitação ou aeração nos sistemas com baixo 'residence time' graças à rápida libertação de ar.
- Minimiza a formação de depósitos, contribuindo para a limpeza do sistema.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- BS 4231 HSD
- AFNOR NF E 48603 HM
- ISO 11158 L-HM
- DIN 51524-2 L-HLP





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	895
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	157
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	242
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-24
Demulsibilidade a 82 °C	ASTM D 1401	minutos	25
Espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	30/0

