



APLICAÇÕES

Eni Tilia SX 100 é um óleo hidráulico multifuncional “food grade” de elevada prestação, desenvolvido para cumprir com os rigorosos requisitos da indústria alimentar, farmacêutica e cosmética.

É recomendado para a lubrificação dos sistemas hidráulicos, de rolamentos planos ou de rolos cilíndricos, transportadores e pequenos redutores.

Graças à elevada estabilidade térmica, **Eni Tilia SX 100** é especialmente indicado para a lubrificação de máquinas e componentes que trabalhem em ambientes frios, como câmaras frigoríficas, congeladores e indústria dos congelados, e em ambientes de elevada temperatura como as instalações de esterilização, das indústrias de engarrafamento, pastelaria e panificação.

Eni Tilia SX 100 é formulado com óleo sintético (PAO) e com aditivos anti-desgaste, anti-corrosivos e anti-oxidantes.

É formulado exclusivamente com ingredientes listados na FDA Group 21 CFR 178.3570 e é isento de: matéria-prima geneticamente modificada, gordura animal e principais alergénios, como óleo de soja, óleo de avelã e derivados da indústria de laticínios.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

Satisfaz a exigência da prevenção dos riscos previstos no sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point), graças ao registo NSF H1 (contacto acidental com substâncias alimentares)

- Garante intervalos de lubrificação prolongados, graças à boa estabilidade termo-oxidativa
- Mantém os componentes lubrificados em perfeito estado de funcionamento, devido à robusta proteção anti-desgaste
- Garante uma longa vida útil dos componentes lubrificados, graças às elevadas propriedades anti-ferrugem e anti-corrosivas
- Compatível com os principais elastómeros utilizados nas máquinas da indústria alimentar
- Adequado para aplicações que trabalham num amplo intervalo de temperaturas, graças ao elevado índice de viscosidade e excelente comportamento a frio





ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- NSF H1 - n° 151329
- ISO 11158 HV
- DIN 51524-3 HVLP
- Kosher
- Halal

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	-	-	límpido
Densidade a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	845
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	155
Punto de inflamação (PM)	ASTM D 93	°C	250
Punto de fluidez	ASTM D 97	°C	-40
4 esferas desgaste	ASTM D 4172	mm	0.35

AVISOS

- É aconselhável armazenar separadamente o **Eni Tilia SX 100** dos lubrificantes convencionais e dos produtos químicos, numa área coberta e a uma temperatura entre 0 e 40 °C.



eni