



Agip metalCut ERF 14

Lubrificante e refrigerante não solúvel para aplicações em eletroerosão e "honing".

Características (Valores típicos):

metalCut ERF 14	Unidade		Teste
Cor número		0	
Viscosidade Cin. a 40°C	mm ² /s	2,3	DIN 51 562
Densidade a 15°C	kg/m ³	817	DIN 51 757
Ponto de inflamação o. C.	°C	116	DIN ISO 2592
Corrosão CU	Corr.-grade	1A	ASTM D 130
Destilação intervalo	°C	245 - 265	ASTM D 86

Propriedades e Prestações:

Agip metalCut ERF 14 F é um destilado especial, transparente, sem cheiro, livre de cloro e enxofre, com aditivos que melhoram a lubricidade. Por esse motivo, o tempo de utilização é maior, permitindo um acabamento de elevada qualidade nas superfícies das peças maquinadas. Devido à sua muito baixa Viscosidade, Agip metalCut ERF 14 tem propriedades de elevado poder de dispersão das partículas e de refrigeração, sendo também recomendado para utilização em eixos "spindles" com elevada velocidade, devido às suas excelentes propriedades.

Aplicações:

Agip metalCut ERF 14 é recomendado como fluido de eletroerosão e lubrificante para operações de "honing" acabamento de superfícies maquinadas. Tem elevada performance na remoção de partículas com baixa produção de calor nas peças, como também baixo consumo da ferramenta, como provado na prática. Outros campos de aplicação são a lapidação de aços e metais não ferrosos. Agip metalCut ERF 14 é formulado e concebido relativo à sua Viscosidade como um fluido para eletroerosão de utilização universal.

Informações:

Livre de impostos como produto energético! Não pode ser usado como combustível ou na preparação deste!

Observe as diretrizes VDI válidas 3035 e 3397 (1 - 3) quando usa o produto. Para manter a função de lubrificante refrigerante o produto tem de ser armazenado a baixa temperatura.

O produto é um líquido perigoso para a água.

O BGR/GUV-R 143 - Operações com lubrificantes e refrigerantes tem de ser observado o manuseamento seguro.

Para respostas a questões técnicas, por favor contacte o nosso departamento técnico.