



# Eni MOTAX 210

**Eni MOTAX 210** é um fluido de corte multifuncional, miscível em água, que forma emulsões capazes de lubri-refrigerar operações gerais de maquinação, de aços e ferro fundido.

## CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

### Eni MOTAX 210

<b>Aspetto da concentração</b>	<b>líquido límpido</b>
<b>Cor da concentração</b>	<b>âmbar</b>
<b>Aspetto da emulsión a 5% em água 75°HF</b>	<b>opalescente</b>
<b>PH 5% água destilada a 75°HF</b>	<b>9,1-9,5</b>
<b>Factor de refração</b>	<b>1,4</b>
<b>Conteúdo nitritos</b>	<b>isento</b>
<b>Conteúdo em cloro</b>	<b>isento</b>
<b>Conteúdo em libertadores de formaldeído</b>	<b>isento</b>
<b>Intervalo dureza água utilizada</b>	<b>20°HF a 100°HF</b>

## PROPRIEDADES E PRESTAÇÕES

**Eni MOTAX 210** forma uma emulsão opalescente que proporciona uma boa refrigeração na zona de corte, prolongando a vida das ferramentas.

As emulsões de **Eni MOTAX 210** têm uma elevada estabilidade com águas até 100°HF de dureza.

Têm um bom poder anti-corrosivo a partir de concentrações de 5%, estando isento de nitritos, dando uma excelente proteção às máquinas e peças maquinadas.

As emulsões de **Eni MOTAX 210**, pela sua estabilidade, baixa concentração de utilização, duração prolongada, conservação das ferramentas e economia em bactericidas e manutenção, permitem uma diminuição dos custos de manutenção, comparando com emulsões de produtos convencionais.

## APLICAÇÃO

As concentrações de utilização variam desde 5 a 8%, dependendo do tipo de operação e material utilizado, pelo que deve ser recomendado em cada caso, pelo nosso Serviço Técnico, sendo orientativas as concentrações abaixo indicadas:

Águas moles ( <b>20°HF</b> ), baixo teor de cloretos (100 ppm)	<b>5%</b>
Águas duras ( <b>hasta 75°HF</b> ), elevado teor de cloretos (até 700 ppm)	<b>5%-8%</b>
Águas duras ( <b>de 75°HF a 100°HF</b> ), elevado teor de cloretos (até 700 ppm)	<b>8%-12%</b>