



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 700 SR é um lubri-refrigerante sintético de nova geração, solúvel em água, isento de aminas secundárias, boro, cloro e óleo mineral.

É formulado por um lubrificante especial sintético EP, agentes anti-ferrugem, detergente e um bom poder emulsionável.

Eni Aquamet 700 SR é adequado para operações de média severidade de remoção de apara, em ferro fundido, ligas de aço, alumínio e ligas amarelas.

A sua utilização também pode ser alargada a operações de desbaste e operações de deformação ligeira de chapa de alumínio e aço.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Solução transparente, máxima visibilidade da área de trabalho
- Boa capacidade lubrificante e detergente para garantir a limpeza da área de trabalho, um excelente acabamento das superfícies maquinadas e vida útil mais longa dos discos abrasivos
- Excelente proteção anti-ferrugem
- Baixa propensão à formação de espuma numa ampla faixa de dureza da água (intervalo adequado de 10 a 40 °F)
- Livre de boro e cloro, resultando em menores custos de eliminação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAH





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Características da concentração			
Aspeto		-	transparente
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	1060
Características da emulsão			
Aspeto da emulsão	Visual	-	transparente
pH da emulsão : 5%	ASTM D 1287	-	9,75
Corrosão no papel	DIN 51360	-	passa a 5%
Fator refratométrico		-	2,5

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramentas com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsificante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar lentamente o produto à água e mexer a mistura. Nunca fazer vice-versa, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em operação para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni





MODO DE USO

- As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de funcionamento
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre a coloração antes do processamento

Processamento	Ferro fundido	Aço, Aço inoxidável	Alumínio e suas ligas	Cobre e suas ligas
Retificação	5%	5%		
Torneamento, fresagem	6-8%	6-8%	6-8%	6-8%
Mandrilagem, furação	8-10%	8-10%	8-10%	8-10%

