



APLICAÇÕES

Eni Rubus Universal 0 é uma massa "food grade" de elevadas prestações, totalmente sintética (PAO), formulada com espessante de alumínio complexo, e com aditivos anti-desgaste, anti-corrosão, anti-oxidantes, EP(Extrema Pressão) e com sólidos brancos.

Eni Rubus Universal 0 tem uma ampla gama de aplicações nas indústrias alimentar, farmacêutica, cosmética, rações para animais de estimação e bovinos.

Reforçado com um aditivo adesivo, é particularmente adequado para a lubrificação de centrifugadores, tapetes, rolamentos, engrenagens, correntes, articulações, juntas e deslizadores, onde este grau de consistência NGLI é recomendado, como também para sistemas de lubrificação automática e centralizada.

Especialmente recomendada para a lubrificação de componentes que operam em condições severas de trabalho, tais como: na presença de cargas elevadas, choques e vibrações, câmaras frigoríficas ou em ambientes frios e elevada humidade, em ambientes de elevada temperatura e na presença de vapor, na presença de água, em linhas de lavagem de frutas e vegetais e em fábricas de engarrafamento.

Eni Rubus Universal 0 é formulado exclusivamente com ingredientes listados na FDA Group 21 CFR 178.3570 e é isento de matéria-prima geneticamente modificada, gordura animal e dos principais alergénios tais como: óleo de soja, óleo de avelã e derivados da indústria de laticínios.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Satisfaz a exigência da prevenção dos riscos previstos no sistema HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Point), graças ao registro NSF H1 (contacto acidental com substâncias alimentares);
- Indicada para aplicações a altíssima e baixíssima temperatura, graças à elevada estabilidade térmica;
- Excelente bombeabilidade a baixa temperatura e em sistemas de lubrificação centralizados;
- Elevada resistência a cargas, choques e vibrações;
- Excelente resistência à lavagem por água e principais detergentes e produtos de limpeza;
- Excelente proteção das máquinas, contra a corrosão e formação de ferrugem;
- Compatível com os principais elastómeros utilizados nas máquinas da indústria alimentar;





ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- NSF H1 - n° 151352
- ISO 12924 L-XDCDB 0
- DIN 51826 GPFHC OK -40
- Kosher
- Halal

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Consistência (Grau NLGI)	-	-	0
Tipo de espessante	-	-	alumínio complexo
Tipo de óleo base	-	-	synético
Viscosidade do óleo base a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	350
Lubrificante sólido	-	-	aditivo sólido branco
Aspetto	-	-	suave
Cor	-	-	esbranquiçada
Ponto de gota	ASTM D 566	°C	>190
Penetração trabalhada a 60 g. d.	ASTM D 217	dmm	370
4 Esferas carga de soldadura	ASTM D 2596	kg	350
Intervalo de temperatura		°C	-40/+130



eni



AVISOS

- Todos os lubrificantes “food grade” devem ser armazenados separadamente dos outros
- lubrificantes convencionais, substâncias químicas, produtos alimentares e protegidos da luz solar direta ou de outras fontes de calor. Armazenar entre 0°C e +40°C.

