



## Eni FSM 22

**Eni FSM 22** é um óleo de corte puro, com elevadas propriedades lubrificantes, especialmente recomendado para operações de lapidação, polimento, retificação e corte de metais amarelos.

### CARACTERÍSTICAS (VALORES TÍPICOS)

#### Eni FSM 22

Viscosidade a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	19
Ponto de inflamação COC	°C	205
Densidade a 15°C	kg/m <sup>3</sup>	875
Ponto de fluidez	°C	-21

Propriedades	VANTAGENS
Baixa tendência à formação de fumo e névoa	A baixa tendência para formar fumo e névoa não gera odores desagradáveis, reduz o consumo de óleo e mantém a máquina e o ambiente de trabalho limpo. Ausência de espuma.
Boas propriedades detergentes.	Garante a limpeza da ferramenta, do rebolo, da peça maquinada e da máquina-ferramenta.
Elevadas propriedades lubrificantes e anti-desgaste.	Melhor acabamento da peça e maior vida útil da ferramenta.
Livre de aditivos clorados e ativos.	Sem manchas nos metais maquinados.

### APLICAÇÕES

**Eni FSM 22** é especialmente adequado para operações de lapidação, polimento e retificação de metais não ferrosos, como: cobre e ligas de cobre, latão, alumínio e ligas de alumínio. Graças à sua formulação especial, não mancha nem ataca os materiais maquinados. Também é adequado para operações de corte não severas de metais ferrosos.

### AVISOS:

Por razões de incompatibilidade e desempenho, recomenda-se não misturar o produto com fluidos de corte contendo cloro.

No caso de atesto de diferentes fluidos, é recomendável sempre fazer testes de compatibilidade laboratorial.

O serviço de assistência técnica da **Eni**, está disponível para suporte técnico.