

# Eni i-Sigma performance E7 15W-40



## APLICAÇÕES

**Eni i-Sigma performance E7 15W-40** é um lubrificante de motor formulado com óleos base de elevada qualidade, desenvolvido para motores a diesel turboalimentados, que trabalham mesmo sob condições severas.

O produto também pode ser utilizado em motores a diesel de gerações anteriores e em motores de veículos comerciais de serviço urbano e interurbano.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

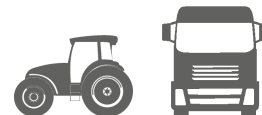
- A qualidade superior das bases e aditivos utilizados no **Eni i-Sigma performance E7 15W-40** permitem intervalos de mudança de óleo mais alargados, de acordo com as recomendações feitas pelos construtores.
- As suas propriedades detergentes e dispersantes são confirmadas pelo cumprimento das especificações ACEA E5, E7 e API CI-4/CH-4, que garantem a limpeza dos pistões e neutralizam os produtos sólidos da combustão, mantendo o motor limpo.
- As suas propriedades antioxidantes, antiferrugem e antidesgaste estão concebidas para condições severas de trabalho e garantem intervalos de mudança de óleo muito alargados. Além disso, inibem o fenómeno da oxidação de forma eficaz, evitando assim as variações de viscosidade e limitando o desgaste dos componentes do motor.

## ESPECIFICAÇÕES

- ACEA E7, E5, E3, B3
- API CI-4/CH-4/SL
- Caterpillar ECF-1a, ECF-2
- Deutz DQC III-10 (Approved)
- MACK EO-N (Approved)
- MAN M 3275-1 (Approved)
- MB-Approval 228.3
- MTU type 2 (Approved)
- Renault VI RLD-2 (Approved)



# Eni i-Sigma performance E7 15W-40



- Volvo VDS-3 (Approved)

## CARACTERÍSTICAS

| Propiedades              | Método      | Unidade            | Típico |
|--------------------------|-------------|--------------------|--------|
| Densidade a 15°C         | ASTM D 4052 | kg/m <sup>3</sup>  | 877    |
| Viscosidade a 100°C      | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 14.5   |
| Viscosidade a 40°C       | ASTM D 445  | mm <sup>2</sup> /s | 103    |
| Índice de viscosidade    | ASTM D 2270 | -                  | 146    |
| Viscosidade a -20°C      | ASTM D 5293 | mPa·s              | 6800   |
| Ponto de fluidez crítica | ASTM D 5950 | °C                 | -27    |
| Ponto de inflamação COC  | ASTM D 92   | °C                 | 220    |
| B. N.                    | ASTM D 2896 | mg KOH/g           | 9.1    |

