

Eni i-Sigma top 5W-30



APLICAÇÕES

Eni i-Sigma top 5W-30 é um lubrificante multigrade com tecnologia "top synthetic" de elevadas prestações, adequado à lubrificação de motores de veículos pesados que operam em condições de trabalho extremamente severas, com excelentes características de economia de combustível.

É especificamente recomendado para longas distâncias e garante o prolongamento dos intervalos de mudança de óleo até aos níveis máximos previstos pelos construtores.

Possui uma elevada fluidez no arranque, mesmo com temperaturas ambiente particularmente baixas.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

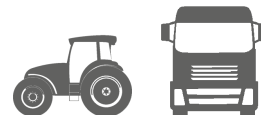
- A base de qualidade superior utilizada e a tecnologia especial de aditivação garantem um desempenho constante, mesmo com intervalos de mudança de óleo prolongados.
- O grau SAE (5W-30) torna o produto apropriado para qualquer tipo de clima, facilitando o arranque mesmo em condições críticas de baixa temperatura.
- As características detergentes-dispersantes e o poder neutralizante dos produtos ácidos da combustão garantem uma excecional limpeza dos pistões e a dispersão dos produtos sólidos da combustão ou degradação, evitando a precipitação e a consequente formação de depósitos.
- O produto garante uma excelente resistência à oxidação, mesmo em serviço prolongado a temperaturas elevadas. As suas características antioxidantes, antiferrugem e antidesgaste são adequadas para condições severas e garantem intervalos de mudança de óleo alargados. A oxidação é inibida eficazmente, garantindo a viscosidade constante no tempo de vida útil. As superfícies metálicas são efetivamente protegidas contra o desgaste e a corrosão, assegurando e mantendo a máxima eficiência do motor ao longo do tempo.

ESPECIFICAÇÕES

- ACEA E4, E7
- API CI-4
- Caterpillar ECF-1a, ECF-2



Eni i-Sigma top 5W-30



- Cummins CES 20076, 20077, 20078
- Deutz DQC IV-10
- Global DHD-1
- JASO DH-1-08
- MAN M 3277
- MTU type 3
- Scania LDF
- MACK EO-N (Approved)
- MAN M 3377 (Approved)
- MB-Approval 228.5
- Renault VI RLD-2 (Approved)
- Volvo VDS-3 (Approved)

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	860
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	10.9
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	70
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	160
Viscosidade a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	6400
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	220
Ponto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-39
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	12.5

