

Eni i-Sint Bio tech 0W-20



APLICAÇÕES

Eco friendly

Fuel economy

Eni i-Sint Bio tech 0W-20 é um lubrificante 'top synthetic' ultra-fluido, formulado com matérias primas provenientes de fontes renováveis e desenvolvido para cumprir com as exigências de lubrificação dos motores de viaturas a gasolina e híbridos. Graças à aditivação especial e ao uso de bio-ésteres, é um lubrificante 'green' com prestações superiores em termos de economia de combustível em comparação com o tradicional 0W-20.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Graças à aditivação especial e ao uso de bio-ésteres, **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** fornece uma economia de combustível mais elevada, em comparação com o tradicional óleo 0W-20.
- **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** assegura, graças à sua extrema fluidez, excelente arranque a frio garantindo ótima lubrificação mesmo a temperaturas muito baixas e mantendo ao mesmo tempo um filme de óleo particularmente resistente, mesmo a elevadas temperaturas de trabalho. **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** é indicado para viaturas dotadas do sistema Start & Stop.
- O produto, graças à sua especial formulação, cumpre com os severos requisitos da API SN PLUS RC o que exige superar o teste de LSPI. LSPI (Low Speed Pre Ignition, que é uma pré-ignição a baixa velocidade) é um evento de combustão anómala potencialmente muito perigosa ao qual podem ser sujeitos os motores modernos a gasolina, turboalimentados, com injeção direta (DI) e de pequena dimensão. A utilização do **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** ajuda a reduzir ou mitigar a possibilidade do LSPI no motor.
- **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** oferece uma elevada resistência à deterioração, principalmente a decorrente da oxidação resultante da longa exposição às altas temperaturas na presença do ar e outros agentes. Por esse motivo, o uso do **Eni i-Sint Bio tech 0W-20** permite cumprir os intervalos de substituição previstos pelos construtores com ampla margem de segurança.

ESPECIFICAÇÕES

- API SN PLUS RC
- ILSAC GF-5





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	866
Viscosidade a 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	7.1
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	171
Viscosidade a -35 °C	ASTM D 5293	mPa·s	4257
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	220
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-42
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	6

