



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Plus é um líquido refrigerante concentrado à base de etilenoglicol. É isento de aminas, fosfatos e nitritos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- O produto protege todas as partes do circuito de refrigeração do congelamento, da oxidação e do sobreaquecimento.
- É indicado para a utilização nos circuitos de refrigeração do motor do setor auto, sistemas de refrigeração industrial e sistemas de prevenção de incêndios.
- Este produto pode ser utilizado nos casos em que o construtor exige um produto com um nível de desempenho Cummins CES 14603.

ESPECIFICAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)
- VW TL 774C
- MB 325.0
- MAN 324 type NF
- JIS K 2234:2006





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	azul
Densidade a 20 °C	ASTM D 1122	kg/m ³	1130
Solução de pH: 50% v	ASTM D 1287	-	8.4
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	170
Reserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	19

AVISOS

- A mistura com outros líquidos refrigerantes não é recomendada.
- Por favor, respeitar as especificações do fabricante sobre o tipo de produto a utilizar.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes da sua utilização. Um melhor desempenho é obtido por diluir o produto numa concentração entre 33 a 60% de água de boa qualidade.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- Os pontos de congelamento e de ebulição dependem da concentração do produto na água:

% Volume	Ponto de congelamento (°C)	Ponto de ebulição (°C)
33	-17 máx	106 mín
50	-36 máx	108 mín

