



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Spezial é um líquido refrigerante à base de etilenoglicol isento de silicatos, boro, aminas, nitritos e fosfatos, expressamente formulado para intervalos de mudança prolongados, graças à sua inovadora tecnologia de aditivização completamente orgânica (O.A.T.).

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni Antifreeze Spezial** é indicado para a utilização nos circuitos de refrigeração do motor de última geração e nos sistemas de refrigeração industrial.
- Garante uma proteção prolongada contra a corrosão dos metais (ferro fundido, alumínio, cobre e ligas da soldadura) e é compatível com as juntas e elementos de borracha presentes no circuito de refrigeração.
- A sua especial formulação, isenta de silicatos, aminas, nitritos, boro e fosfatos, sublinha a atenção colocada no respeito pelo meio ambiente.
- Este produto pode ser utilizado nos casos em que é exigido um produto com um nível de desempenho ASTM D 4985, MTU MTL 5048, Cummins CES 14603 ou CES 14636.

ESPECIFICAÇÕES

- VW TL 774D / F (G12/G12+)
- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)
- MB 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- MAN 324 type SNF
- AFNOR NFR 15-601
- JIS K 2234:2006





CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidade | Típico |
|--------------------------|-------------|-------------------|----------|
| Cor | - | - | vermelho |
| Densidade a 20 °C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 1112 |
| Solução de pH: 33% (v/v) | ASTM D 1287 | - | 8.3 |
| Ponto de ebulição | ASTM D 1177 | °C | 176 |

AVISOS

- Para manter as características do produto, não misturar com outros fluidos refrigerantes.
- Respeitar as especificações dos fabricantes sobre o tipo de produto a utilizar.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de se usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água, segundo a tabela abaixo:

| % Volume | Ponto de congelamento (°C) | Ponto de ebulição (°C) |
|----------|----------------------------|------------------------|
| 33 | -18 máx | 106 min |
| 50 | -38 máx | 109 min |

