



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Eco Extra é um refrigerante concentrado à base de propilenoglicol, isento de nitritos, aminas e fosfatos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- É formulado com compostos orgânicos selecionados e é adequado para proteger, com a máxima eficácia, todas as partes metálicas do circuito de refrigeração do motor.
- É um líquido 'de longa duração' que mantém a sua composição e características inalteradas durante a armazenagem e durante o uso e pode, portanto, ser guardado e usado em todas as estações do ano.
- É compatível com os metais presentes nos circuitos de refrigeração e nos motores, como por exemplo, ferro fundido, alumínio, metais amarelos e ligas da soldadura.
- Este produto pode ser utilizado nos casos em que é necessário um nível de prestação BS 6580:2010.

ESPECIFICAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)
- JIS K 2234:2006





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	turquesa
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	1058
Solução de pH: 50% (v/v)	ASTM D 1287	-	8.18
Reserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	18.6
Ponto de congelamento da solução: 50% (v/v)	ASTM D 1177	°C	-34

AVISOS

- Para aproveitar ao máximo as características do produto, não é aconselhável misturá-lo com outros líquidos refrigerantes.
- Por favor, observar as especificações do fabricante sobre a tipologia do produto.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de se usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água, segundo a tabela abaixo:

% Volume	Ponto de congelamento (°C)	Ponto de ebulição (°C)
33	-15 máx	105 min
50	-33 máx	107 min

