



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Eco Plus é um fluido refrigerante concentrado à base de propilenoglicol, isento de nitritos, amins e fosfatos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni Antifreeze Eco Plus** é um produto à base de propilenoglicol que garante a segurança ambiental mesmo em caso de perdas acidentais, sendo possível tratar o produto acabado como um simples 'resíduo especial'.
- É um produto de 'longa duração' que mantém inalteradas a sua composição e as suas características, seja durante o armazenamento seja durante a sua utilização, pelo que pode continuar em funcionamento com vantagem em todas as estações do ano.
- É capaz de garantir proteção prolongada contra a corrosão dos metais (ferro fundido, alumínio, cobre e ligas de soldadura) e é compatível com as juntas e elementos de borracha presentes no circuito de refrigeração.
- Este produto pode ser utilizado nos casos em que é necessário um nível de prestação ASTM D 6211 ou Cummins CES 14636.

ESPECIFICAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)
- JIS K 2234:2006





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	turquesa
Densidade a 20 °C	ASTM D 1122	kg/m ³	1056
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	160
Solução de pH: 10% (v/v)	ASTM D 1287	-	8.2
Ponto de congelamento da solução: 50% (v/v)	ASTM D 1177	°C	-34

AVISOS

- Para aproveitar ao máximo as características do produto, não é aconselhável misturá-lo com outros líquidos refrigerantes.
- Por favor, observar as especificações do fabricante sobre a tipologia do produto.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de se usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água, segundo a tabela abaixo:

% Volume	Ponto de congelamento (°C)	Ponto de ebulição (°C)
33	-17 máx	103 min
50	-33 máx	104 min

