



## APLICAÇÕES

**Eni Grease LC 2** é uma massa especial 'multipurpose' formulada com sabão de lítio complexo e aditivos antiferrugem, antioxidante e EP (Extrema Pressão).

Caracterizada por um elevado ponto de fluidez e uma alta estabilidade, **Eni Grease LC 2** foi concebida para satisfazer os requisitos da indústria siderúrgica, onde a massa é destinada à lubrificação de rolamentos sujeitos a temperaturas elevadas (guias dos rolos do laminador, guias dos rolos dos fornos de fundição de vazamento contínuo).

É utilizada também para a lubrificação de rolamentos e outros órgãos que trabalham em condições severas (articulações, rolamentos das máquinas do papel, dos laminadores e rolamentos planos expostos à presença de água), sujeitos a cargas elevadas e choques num intervalo de temperaturas de -20 °C a 150 °C.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Elevado ponto de gota, ideal para utilização a altas temperaturas. Supera o teste SKF R2F a 150 °C
- Produto estável, mesmo se exposto a fortes solicitações mecânicas e térmicas
- Notável poder antiferrugem e anticorrosivo, sem ser agressivo em contacto com os metais amarelos
- Elevada adesividade e resistência às vibrações

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 12924 L-XBDHB 2
- DIN 51825 KP 2N -20





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	-	-	homogéneo
Cor	-	-	âmbar
Tipo de óleo base	-	-	mineral
Viscosidade do óleo base a 40 °C	ASTM D 7042	mm <sup>2</sup> /s	200
Tipo de espessante	-	-	lítio complexo
Consistência (Grau NLGI)	-	-	2
Penetração trabalhada a 60 g. d.	ASTM D 217	dmm	280
Ponto de gota	ASTM D 566	°C	270
Separação do óleo	ASTM D 1742	% (m/m)	<3
Teste EMCOR em água destilada	IP 220	min/max	0/0
Lavagem pela água a 38 °C	ASTM D 1264	% p	1
Carga de soldadura de 4 esferas	ASTM D 2596	daN	340
Intervalo de temperatura	-	°C	-25/+150

