



APLICAÇÕES

Eni Antifreeze Foodgrade é um líquido refrigerante concentrado, à base de propilenoglicol, especificamente projetado para as necessidades dos sistemas de refrigeração em instalações de produção alimentar e farmacêutica, e em qualquer caso para todos os equipamentos e instalações onde os aspetos sanitários ou ecológicos são importantes.

O produto também pode ser utilizado como fluido de transferência de calor em instalações solares (painéis solares) para aquecimento de água para uso doméstico.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni Antifreeze Foodgrade** é formulado com ingredientes em conformidade com as normas da FDA sobre aditivos alimentares (21 CFR 184 Subpart B). É por isso adequado como refrigerante em todas as aplicações onde exista a possibilidade de contacto acidental com os produtos processados.
- **Eni Antifreeze Foodgrade** é indicado como fluido de trabalho para permutadores de calor em indústrias alimentares e farmacêuticas (indústria de vinificação, produção de cerveja, sumos de fruta, etc.).
- Produto isento de aminas e nitritos.
- Elevadas propriedades antioxidantes, anticorrosivas e antiespuma, estáveis ao longo do tempo.
- Protege os metais contra a ferrugem e a corrosão, em particular aço, cobre, latão e alumínio. Não utilizar com ligas de zinco ou aço galvanizado (revestido a zinco).
- Compatível com borrachas e plásticos de vedantes e componentes dos circuitos de refrigeração.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- US FDA 21 CFR 184 Subpart B
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)
- Halal





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	Incolor
Densidade a 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	1040
Solução de pH: 50% v	ASTM D 1287	-	9.5
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	160
Ponto de congelamento: solução de 50% v	ASTM D 1177	°C	-34
Reserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	19

AVISOS

- A fim de preservar as propriedades do produto, **NÃO MISTURAR** com outros produtos.
- Para manter uma adequada proteção anticorrosiva do circuito, é aconselhável diluir o produto utilizando apenas água desmineralizada e um nível de tratamento > 25 %. A diluição ideal é de 50 %.

MODO DE USO

% Volume	Ponto de congelamento (°C)	Ponto de ebulição (°C)
25	-10	101
33	-15	102
40	-22	103
50	-33	105
60	-47	107



eni