



APLICAÇÕES

Eni Arnica S 46 é um óleo hidráulico de elevado desempenho, especialmente desenvolvido para os sistemas hidráulicos que trabalham em ambientes com perigo de incêndio devido à existência de elevadas temperaturas, como nos laminadores, ou na presença de outros agentes incandescentes, como faíscas elétricas e soldadura.

É formulado com ésteres orgânicos biodegradáveis com elevadíssimo índice de viscosidade e elevado ponto de inflamação. Também é caracterizado por excelentes propriedades antidesgaste, anticorrosão e antiferrugem.

Graças à sua biodegradabilidade, **Eni Arnica S 46** é adequado para os sistemas hidráulicos dos equipamentos industriais que trabalham em ambientes ecologicamente sensíveis.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Resistente ao fogo
- Biodegradável acima de 70%, de acordo com o método OECD 301B
- Adequado para aplicações que trabalham num intervalo amplo de temperaturas
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água graças à excelente demulsibilidade
- Protege os componentes graças à excelente propriedade antidesgaste (FZG - estágio de dano: 12°)

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 12922 HFDU
- ISO 15380 HEES
- Inline Hydraulik GmbH
- Rexroth RD 90221-01/03
- Hoerbiger Micro fluid
- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspetto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	921
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	46,0
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	186
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-33
Teste de oxidação/B	ASTM D 665	-	supera

AVISOS

Para uma longa vida útil do produto, a temperatura média no tanque não deve exceder os 70 °C, permitindo picos de 80 °C por breves períodos.

