



## APLICAÇÕES

**Eni Antifreeze Extra** é um líquido refrigerante concentrado à base de etilenoglicol, isento de nitritos, aminas e fosfatos.

Protege eficazmente todos os componentes metálicos do sistema de refrigeração da corrosão e da formação de depósitos, graças aos inibidores e protetivos anticorrosão no seu conteúdo.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- O produto protege os componentes individuais do circuito de refrigeração contra o sobreaquecimento e o congelamento.
- É indicado para a utilização nos circuitos de refrigeração do motor do setor automóvel, sistemas de refrigeração industrial e sistemas de prevenção de incêndios.

## ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Cor	-	-	azul
Densidade a 15 °C	ASTM D 1122	kg/m <sup>3</sup>	1140
Solução de pH: 50% (v/v)	ASTM D 1287	-	8,0
Ponto de ebulição	ASTM D 1120	°C	170
Ponto de ebulição da solução: 50% (v/v)	ASTM D 1120	°C	105
Ponto de congelamento da solução: 50% (v/v)	ASTM D 1177	°C	-37

## AVISOS

- Para manter as características do produto, não misturar com outros fluidos refrigerantes.
- Respeitar as especificações dos fabricantes sobre o tipo de produto a utilizar.

## MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de se usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água, segundo a tabela abaixo:

% Volume	Ponto de congelamento (°C)	Ponto de ebulição (°C)
33	-17 máx	103 min
50	-35 máx	105 min

