



APLICAÇÕES

Eni ANTIFREEZE EXTRA D é um líquido refrigerante à base de etilnoglicol, isento de aminas, nitritos e fosfatos e com proteção à corrosão melhorada.

Eni ANTIFREEZE EXTRA D deve ser misturado com água nos sistemas de refrigeração de todos os motores refrigerados a água. Graças à proteção contra a corrosão, às propriedades detergentes e ao aumento do ponto de ebulição deve-se manter o refrigerante no sistema durante todo o ano. Por motivos de segurança, a proporção escolhida nunca deve ser mais baixa que a recomendada. Antes de encher o sistema de refrigeração, deve ser feita uma limpeza correta do sistema e deve-se verificar que não existem fugas.

Como precaução, as peças de borracha e tubagens danificadas devem ser substituídas. Depois de encher o sistema de refrigeração, o motor deve permanecer ligado durante vários minutos com o ar condicionado ligado. Depois disso o nível de refrigerante deve ser verificado e se necessário deve-se encher de novo. A determinação do grau anti-congelante é a mesma que a dos fluidos refrigerantes convencionais.

Eni ANTIFREEZE EXTRA D é miscível com todos os refrigerantes com base etilnoglicol. Por favor tenha em atenção as especificações do fabricante na escolha dos produtos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

Eni ANTIFREEZE EXTRA D baixa o ponto de congelação do refrigerante dependendo da proporção de mistura com a água. Com a concentração suficiente previne a congelação do refrigerante o sistema de refrigeração. Por isso são evitados os danos causados aos motores de combustão por congelação nas épocas frias. A proteção requerida para a corrosão é já alcançada em baixas concentrações.

Eni ANTIFREEZE EXTRA D contém inibidores devidamente selecionados, livres de animais, nitritos e fosfatos, diminuindo significativamente o impacto no ambiente. A maior parte dos metais usados na fabricação de radiadores, tal como alumínio e ligas de cobre, estão eficientemente protegidos contra a corrosão. O seu alto nível de alcalinidade ajuda a preservar as propriedades de proteção contra a corrosão mesmo que o refrigerante permaneça no sistema de refrigeração durante bastante tempo. Devem ser tomados em atenção os intervalos recomendados para a mudança do refrigerante.

De acordo com as proteções ambientais o **Eni ANTIFREEZE EXTRA D** é preferivelmente escolhido para o uso nos sistemas de refrigeração dos veículos em comparação com os fluidos antifreeze convencionais.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- Fiat/Alfa Romeo/Lancia 9.55523
- BMW N 600 69.0
- MB sheet 325.0*
- MAN 324 Type NF* for Pritarder application
- GM/OPEL B 040 1065/QL 130 100
- RENAULT 41-01-001, Type D
- SAAB 6901 599
- VOLVO 128 6083
- VW TL 774 B/C (G11)





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Unidade		Método	
Densidade a 20 °C	g/cm ³	1,125	DIN 51 757	
Ponto de ebulição	°C	174	ASTM D 1120	
Valor de pH		7,1 - 7,3	ASTM D 1287	
Conteúdo em água	%	<3,5	DIN ISO 3733	
Ponto de Congelamento	50% na água 33% na água	°C °C	< -37 < -18	ASTM 1177 ASTM 1177

AVISOS

- Para manter as características do produto, não misturar com outros fluidos refrigerantes.
- Respeitar as especificações dos construtores sobre o tipo de produto a utilizar.

MODO DE USO

- O produto deve ser diluído com água antes de usar. Para obter o melhor desempenho, recomenda-se usar o produto numa concentração compreendida entre 33 a 60% em água.
- A água utilizada deve ser destilada ou desmineralizada.
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem da diluição no volume do líquido refrigerante na água segundo a tabela abaixo:

% Volume	Ponto de congelamento (° C)	Água (% Vol)
34	-20	66
40	-27	60
50	-40	50

