Eni Alaria 7

APLICAÇÕES

Eni Alaria 7 é um produto de elevada prestação, adequado para ser utilizado como fluido para a transferência de energia térmica em sistemas diatérmicos. Formulado com bases altamente refinadas, caracteriza-se por uma excelente estabilidade oxidativa e uma excecional resistência à rutura térmica, nas temperaturas de trabalho para as quais é recomendado.

Eni Alaria 7 pode ser usado em sistemas de qualquer tipo, sejam abertos ou fechados, em regime de circulação forçada. Em sistemas fechados modernos, projetados de modo apropriado e sob condições controladas, na ausência de ar e de pressão atmosférica ou em sistemas pressurizados em gás inerte, as temperaturas máximas de trabalho são:

• Temperatura máxima da massa do óleo: 300 °C

• Temperatura máxima do filme: 315 °C

Em sistemas abertos, a presença de ar afeta a estabilidade térmica do produto, e portanto, a temperatura máxima da massa do óleo é de 180 °C.

Se o óleo for usado a temperaturas superiores às recomendadas, estará sujeito a fenómenos de degradação que podem originar a formação de bolhas de vapor no circuito e uma redução sensível do ponto de inflamação, reduzindo a vida útil do óleo.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante uma excelente transmissão de calor graças às elevadas propriedades de troca térmica sob condições de circulação forçada
- Contribui para manter sob controlo a formação de lamas e de depósitos graças à elevada resistência à rutura térmica
- Melhora a eficiência operacional graças à elevada estabilidade termo-oxidativa
- Garante uma separação rápida e eficaz da água graças à excelente demulsividade

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/12 QB

Eni Alaria 7

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m³	890
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	94
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	97
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	249
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-6

AVISOS

- Não exceder as temperaturas de trabalho recomendadas.