



APLICAÇÕES

Eni Aquamet 700 HP Plus é um lubri-refrigerante de nova tecnologia livre de bactericidas doadores de formaldeído, cloro e amins secundárias. É composto por aditivos de lubricidade, agentes de ação detergente, anti-corrosiva e anti-ferrugem.

Eni Aquamet 700 HP Plus é específico para todas as operações de remoção da apara de média e elevada severidade em ferro fundido, aços, titânio, alumínio e ligas amarelas.

A sua utilização também pode ser alargada às operações de retificação.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Isento de biocida doador de formaldeído e amins secundárias para um menor impacto ecotoxicológico e melhores condições do ambiente de trabalho
- Baixíssima tendência à formação de espuma num amplo intervalo de dureza da água (intervalo adequado de 5 a 45 °F) e na presença de elevadas pressões de alimentação
- Boa capacidade de lubrificação, com conseqüente redução do desgaste das ferramentas
- Elevada estabilidade da emulsão em trabalho, com conseqüente redução na frequência dos intervalos de manutenção
- Excelente proteção anti-ferrugem
- Isento de cloro, resultando em menores custos de eliminação

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- ISO 6743/7 MAB





CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidade | Típico |
|--|-------------|-------------------|-------------|
| Características da concentração | | | |
| Aspeto | - | - | límpido |
| Densidade a 15 °C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 984 |
| Características da emulsão | | | |
| Aspeto da emulsão | - | - | opalescente |
| pH da emulsão : 5% | ASTM D 1287 | - | 9,0 |
| Corrosão no papel | DIN 51360 | - | passa a 5% |
| Fator refratométrico | - | - | 1,2 |

AVISOS

- Antes de preparar a emulsão, é necessário realizar uma limpeza adequada do tanque e dos circuitos das máquinas-ferramenta com produtos adequados
- Preparar a emulsão usando, se possível, um emulsionante
- No caso de mistura manual, recomenda-se adicionar o produto à água lentamente e sob agitação. Nunca fazer o inverso, para evitar problemas de instabilidade da emulsão
- Recomenda-se armazenar o produto em ambientes fechados a temperaturas entre 5 a 30 °C, para evitar a sua deterioração devido a mudanças de temperatura
- É aconselhável monitorizar periodicamente o lubri-refrigerante em trabalho para garantir, ao longo do tempo, a constância dos parâmetros operacionais e, conseqüentemente, o prolongamento da vida útil da emulsão
- Informações mais detalhadas serão fornecidas pelo serviço de Assistência Técnica da Eni



eni



MODO DE USO

As seguintes são as concentrações recomendadas de uso do produto; a concentração

- real da utilização deve, em qualquer caso, ser definida de acordo com as condições específicas de trabalho
- Dada a natureza complexa das ligas de alumínio, sugere-se verificar sempre primeiro no início da maquinação a eventual mancha

| Maquinação | Ferro fundido | Aço, Aço inoxidável | Alumínio e suas ligas | Titânio e suas ligas | Cobre e suas ligas |
|--|---------------|---------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| Retificação | 5% | 5% | | | |
| Torneamento, fresagem | 6% | 7% | 7% | 7% | 6% |
| Mandrilagem, furação | 6% | 7% | 8% | 10% | 6% |
| Furação profunda, roscagem interior, roscagem exterior | 7% | 8-10% | 8-12% | 12% | 7% |
| Mandrilagem em alumínio Mapal | | | 8-12% | | |

