



Eni Alaria 3R

APLICAÇÕES

Eni Alaria 3R é um produto de elevada prestação, que pode ser utilizado como fluido para transferir energia térmica em sistemas diatérmicos. Formulado com óleos base altamente refinados, caracteriza-se por uma excelente estabilidade oxidativa e resistência à rutura térmica, nas temperaturas de funcionamento recomendadas.

Eni Alaria 3R pode ser utilizado em qualquer tipo de sistemas, abertos ou fechados e em regime de circulação forçada. Em sistemas fechados modernos, projetados em conformidade e sob condições controladas, na ausência de ar e pressão atmosférica ou em sistemas pressurizados em gás inerte, as temperaturas máximas de trabalho são:

- Temperatura máxima da massa do óleo: 260 °C
- Temperatura máxima do filme do óleo: 280 °C

Em sistemas abertos, a presença de ar afeta a estabilidade térmica do produto e, portanto, a temperatura máxima da massa do óleo é 180 °C.

Se o óleo for utilizado em condições de temperatura superiores às recomendadas, estará sujeito a fenómenos de degradação que podem gerar a formação de bolhas de vapor no circuito e uma redução sensível do ponto de inflamação, reduzindo a vida útil do óleo.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Garante uma ótima transmissão de calor graças às elevadas propriedades de trocas térmicas em condições de circulação forçada
- Contribui para manter sob controlo a formação de lamas e depósitos, graças à elevada resistência à rutura térmica
- Melhora a eficiência operacional graças à sua elevada estabilidade termo-oxidativa
- Garante uma separação da água rápida e eficaz, graças à excelente demulsibilidade

ESPECIFICAÇÕES

- **ISO** 6743/12 QB

AVISO

Não exceder as temperaturas de trabalho recomendadas.



Eni Alaria 3R

Eni Alaria 3R	ASTM-D	Unidades	
Densidade a 15°C	4052	kg/l	0,879
Viscosidade a 100 °C	445	mm ² /s	5,0
Viscosidade a 40 °C	445	mm ² /s	30,0
Índice de Viscosidade	2270	-	102
Ponto de Inflamação V.A.	92	°C	215
Ponto de Fluidez Crítica	5950	°C	-12
A.N.	664	mgKOH/g	<0,05

FICHA TÉCNICA