



APLICAÇÕES

Eni Arnica 104/FR é um óleo hidráulico biodegradável e 'resistente ao fogo' com base de etilenoglicol e água, especialmente indicado para os sistemas hidráulicos que trabalham em ambientes com perigo de incêndio devido à existência de agentes incandescentes como, por exemplo, a indústria metalúrgica.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Inibe a possibilidade de perigo de incêndio, graças à excelente resistência ao fogo
- O produto usado é tratado como 'resíduo especial', graças ao tipo de base utilizada
- Inibe os fenômenos de oxidação dos metais (aço, ferro fundido, cobre, alumínio anodizado, ferro)
- Aumenta a confiabilidade do sistema, graças à boa propriedade antiespuma
- Boa proteção contra a corrosão

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- VII Report of Luxemburg
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- ISO 12922 HFC
- ISO 15380 HEPG





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	-	-	ligeiramente opalescente
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	1050
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	43,0
Teor de água	ASTM D 95	% (m/m)	45,0

AVISOS

- A utilização deste produto está sujeita à compatibilidade com os componentes do circuito,
- com particular atenção aos vedantes, tubos flexíveis, tintas, vernizes e outros de especial construção.
 - Recomenda-se não exceder os 50 °C para reduzir a evaporação da água.

