



APLICAÇÕES

Eni Blasia SX 150 é um óleo sintético destinado à lubrificação de engrenagens e rolamentos sujeitos a elevadas temperaturas de trabalho (temperatura contínua de até 120 °C, com picos de 200 °C nas zonas mais quentes).

A base sintética (PAO) e a especial aditivação utilizada conferem ao produto desempenhos muito elevados, especialmente no que diz respeito à estabilidade termo-oxidativa.

Eni Blasia SX 150 é recomendado para a lubrificação de rolamentos dos separadores centrífugos marinhos, engrenagens e outros acoplamentos que trabalhem a altas temperaturas (fornos de produção de vidro, rolamentos de calandras para materiais plásticos, máquinas de produção de papel, indústria cerâmica, etc.).

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Desempenho estável a longo prazo, mesmo na presença de temperaturas muito elevadas, graças às propriedades antioxidantes e a um elevado índice de viscosidade
- Proteção dos componentes lubrificados devido a uma ação antidesgaste eficaz (FZG: nível 12 superado)
- Inibição da corrosão em juntas e vedantes, assim como em metais: aço, ferro fundido, cobre e bronze
- Separação rápida da água que possa entrar acidentalmente no sistema, graças a uma excelente capacidade demulsiva
- Manutenção dos componentes lubrificados em perfeito estado de limpeza e eficiência

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- DIN 51517-3 CLP
- Alfa Laval
- ISO 12925-1 CKT





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidade	Típico
Aspeto	APM 27	-	límpido
Densidade a 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	845
Viscosidade a 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	150
Índice de viscosidade	ASTM D 2270	-	146
Ponto de inflamação (COC)	ASTM D 92	°C	250
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-48
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera
Demulsividade a 82 °C	ASTM D 1401	mins	15

