# Eni i-Sigma special TMS 5W-30

## APLICAÇÕES

**Eni i-Sigma special TMS 5W-30** é um óleo com "synthetic technology" que reúne a experiência e o conhecimento adquiridos, em muitas décadas, da pesquisa da Eni no setor dos lubrificantes.

Este produto é expressamente concebido para satisfazer os requisitos de lubrificação dos mais recentes motores de pesados a diesel, equipados com sistemas de pós-tratamento de gases de escape.

Possui uma tecnologia de aditivos com fórmula “low SAPS” (Cinzas Sulfatadas, Fósforo, Enxofre), capaz de garantir a máxima confiabilidade do motor.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni i-Sigma special TMS 5W-30** é um lubrificante de alta performance indicado para satisfazer as condições severas exigidas aos motores de pesados que equipam: camiões, autocarros, equipamentos agrícolas e de construção. É o resultado de uma fórmula equilibrada de óleos base e da mais recente tecnologia de aditivos "low SAPS" (Cinzas Sulfatadas, Fósforo, Enxofre).
- Garante a melhor proteção ao motor e, ao mesmo tempo, mantém um filme de óleo muito resistente até nas condições de trabalho mais difíceis.
- Outro elemento distintivo do produto é a capacidade de manter as suas propriedades inalteradas durante o tempo de utilização; resiste, em particular, à deterioração causada pelo fenómeno da oxidação.
- **Eni i-Sigma special TMS 5W-30** utiliza um pacote de aditivos expressamente concebido para dar ao produto as propriedades necessárias para reduzir o fenómeno do desgaste.
- Este produto é formulado com um pacote de aditivos adequado para motores de pesados, garante uma performance elevada, e a durabilidade e proteção do motor.

## ESPECIFICAÇÕES

- ACEA E6, E7, E9
- API CK-4/SN
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20081
- Deutz DQC IV-18 LA

# Eni i-Sigma special TMS 5W-30

- MACK EO-O Premium Plus
- MAN M 3477, M 3677
- MB 228.51
- MTU type 3.1
- Renault RVI RLD-3
- Scania Low Ash
- Volvo VDS-4

## CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidade | Típico |
|---|---|---|---|
| Densidade a 15 °C | ASTM D 4052 | kg/m³ | 856 |
| Viscosidade a 100 °C | ASTM D 445 | mm²/s | 11.9 |
| Viscosidade a 40 °C | ASTM D 445 | mm²/s | 72 |
| Índice de viscosidade | ASTM D 2270 | - | 164 |
| Viscosidade a -30 °C | ASTM D 5293 | mPa·s | 5740 |
| Ponto de fluidez | ASTM D 5950 | °C | -48 |
| Ponto de inflamação COC | ASTM D 92 | °C | 234 |
| B. N. | ASTM D 2896 | mg KOH/g | 9.8 |