



APLICAÇÕES

Eni ITE 600 é um óleo mineral não inibido de elevada qualidade, indicado para utilizar em transformadores, interruptores, condensadores, reóstatos e muitas outras aplicações eletrotécnicas que operam a baixas temperaturas.

É um produto altamente estável que cumpre os requisitos dos testes de corrosão ASTM D1275 B e CIGRE TF A2.32.01 (teste CCD).

Eni ITE 600 garante uma elevada rigidez dielétrica; é recomendado cumprir com rigor a norma vigente, quer para o tratamento preventivo de secagem e filtração, quer para as operações periódicas de controlo e manutenção de óleos e equipamentos elétricos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Correto funcionamento mesmo a temperaturas operativas particularmente rígidas, pelo seu baixo ponto de fluidez.
- Não corrosivo para o cobre, pelo que não necessita de passivador.
- Ótima proteção contra descargas elétricas, graças à elevada rigidez dielétrica.
- Boas propriedades de permuta de calor.
- Intervalos de lubrificação alargados, pela elevada resistência à degradação química e térmica.

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- IEC 60296 Ed. 5 (2020) Type B TVBU





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Aspetto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 1298	kg/m ³	870
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Ponto de Inflamação PM	ASTM D 93	°C	150
Ponto de Fluidez	ASTM D 97	°C	-48
Rigidez Dielétrica (após tratamento)	IEC 60156	kV	>70
Rigidez Dielétrica	IEC 60156	kV	50

