



## APLICAÇÕES

**Eni ITE 600 X** é um óleo para transformadores, com base mineral particularmente refinada, do tipo inibido antioxidante e com excelentes propriedades dielétricas.

Foi projetado e fabricado para ser utilizado como óleo dielétrico em transformadores, interruptores, condensadores, reóstatos e muitas outras aplicações eletrotécnicas, para as quais são recomendados fluidos de base mineral.

É um produto altamente estável que cumpre os requisitos dos testes de corrosão ASTM D1275 B e CIGRE TF A2.32.01 (teste CCD).

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- O baixo ponto de fluidez permite uma aplicação viável mesmo a temperaturas ambientais particularmente rígidas e em sistemas não sujeitos a funcionamento contínuo.
- A boa capacidade térmica do produto responde às exigências de aplicação requeridas a um fluido dielétrico e de arrefecimento, em transformadores de refrigeração hidráulica convectiva com circulação natural ou forçada.
- A elevada estabilidade evita a formação de depósitos e corrosão, superando os testes de enxofre corrosivo de acordo com os métodos correspondentes às seguintes normas:
  - ASTM D 1275 B;
  - CIGRE TF A2.32.01 (CCD test).
- O ótimo comportamento em termos de alterabilidade e envelhecimento permite prolongar a aplicação do produto sem intervenção.

## ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- IEC 60296 Ed. 5 (2020) Type A TVAL





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Aspetto	-	-	límpido
Densidade a 20°C	ASTM D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10
Ponto de Inflamação PM	ASTM D 93	°C	150
Ponto de Fluidez	ASTM D 97	°C	-48
Rigidez Dielétrica	IEC 60156	kV	50
Rigidez Dielétrica (após tratamento)	IEC 60156	kV	>70

## AVISOS

- Para a aplicação prática do **Eni ITE 600 X** recomenda-se o cumprimento rigoroso da norma em vigor, quer para o tratamento preventivo do ressecamento e filtragem, quer para a operação de controlo e manutenção dos óleos e equipamentos elétricos.

