



APLICAÇÕES

Eni Celtis 906 MX é um óleo mineral especificamente formulado para utilizar na preparação de compostos na indústria de borracha e no processamento de materiais plásticos. Produto particularmente indicado como "*óleo extensor*", a ser misturado, juntamente com o polímero, com os restantes componentes para a produção de produtos semi-acabados, ou como "*óleo de processo*", adicionado no misturador ao produto semi-acabado para gerar o produto acabado. Especialmente adequado para ser utilizado com borracha de estireno-butadieno (SBR), com elastómeros com baixo nível de insaturação, como borrachas butílicas (IIR) e com termopolímeros de etileno-propileno (EPDM). **Eni Celtis 906 MX** também pode ser utilizado para lubrificação geral e para maquinação não severa de metais.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Favorece a processabilidade dos elastómeros durante a calandragem, a extrusão e a conformação.
- Facilita a dispersão e homogeneização de pigmentos, aditivos e fumos negros.
- Excelentes propriedades anti-manchas, estabilidade térmica, resistência à oxidação e baixa volatilidade.
- Pode ser utilizado na maquinação não severa de metais.





CARACTERÍSTICAS

| Propriedades | Método | Unidades de Medida | Típico |
|---------------------------|-------------|--------------------|---------|
| Aspetto | - | - | Límpido |
| Cor | ASTM D 1500 | - | 1.0 |
| Densidade a 15°C | ASTM D 4052 | kg/m ³ | 885 |
| Viscosidade a 40°C | ASTM D 445 | mm ² /s | 91 |
| Índice de viscosidade | ASTM D 2270 | - | 95 |
| Ponto de inflamação COC | ASTM D 92 | °C | 240 |
| Ponto de fluidez crítica | ASTM D 6892 | °C | -9 |
| Teor de água | ASTM D 6304 | ppm | <100 |
| Acidez | ASTM D 664 | mg KOH/g | 0.01 |
| Índice de refração a 20°C | ASTM D 1747 | - | 1.483 |
| VGC | ASTM D 2501 | - | 0.8 |
| Saturados | ASTM D 2007 | % (m/m) | 64 |
| Polares | ASTM D 2007 | % (m/m) | 2 |
| Aromáticos | ASTM D 2007 | % (m/m) | 34 |
| Ca/Cn/Cp | ASTM D 3238 | % (m/m) | 1/38/61 |

