

Eni i-Sint XEF 0W-20



APLICAÇÕES

Fuel economy

Engine protection

Lubrificante de tecnologia "top synthetic" e elevada economia de combustível, desenvolvido para motores de veículos ligeiros de última geração, a gasolina ou gasóleo, equipados com avançados sistemas de pós-tratamento de gases de escape, nomeadamente Filtro de Partículas (DPF). Cumpre integralmente as mais recentes especificações API, ILSAC e ACEA.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni i-Sint XEF 0W-20** garante, pela sua extrema fluidez, uma excelente capacidade a baixas temperaturas, rápidos arranques a frio e proteção instantânea do motor, ajudando a prolongar a vida útil do motor.
- A avançada formulação "top synthetic" e baixa viscosidade HTHS (≥ 2.6 e < 2.9 cP) contribuem para aumentar a eficiência do motor, a economia de combustível e consequente redução de emissões de Dióxido de Carbono (CO₂).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** garante uma excelente limpeza do motor, proteção contra o desgaste e grande durabilidade, mesmo nas condições de condução mais extremas.
- A presença de componentes de baixa volatilidade e, simultaneamente, de elevada estabilidade térmica na formulação reduz drasticamente o consumo.
- A sua formulação avançada permite prevenir ou reduzir o fenómeno de combustão anómala designado "Low Speed Pre-Ignition" (LSPI), que pode causar fortes ruídos e, em casos mais graves, danos consideráveis no motor (por exemplo, fissuras nos pistões, nos segmentos, nas bielas e nas velas de ignição).
- **Eni i-Sint XEF 0W-20** cumpre ou supera os requisitos das mais recentes especificações dos fabricantes, como a MB 229.71, BMW LL-17 FE+, Opel Vauxhall OV 040 1547 - A20.

ESPECIFICAÇÕES

- ACEA C5
- ACEA C6
- API SP RC
- ILSAC GF-6A
- Ford WSS-M2C947-B1
- Ford WSS-M2C954-A1



Eni i-Sint XEF 0W-20



- Ford WSS-M2C962-A1
- JLR.03.5006-16
- OV 040 1547 - A20
- MB 229.72
- BMW LL-17 FE+ (Approved)
- MB-Approval 229.71
- meets Chrysler MS-12145
- meets FIAT 9.55535-GSX

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	850
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	8.3
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	181
Viscosidade a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5300
Ponto de Inflamação COC	ASTM D 92	°C	225
Ponto de Fluidez	ASTM D 5950	°C	-48
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	8.0

