

Eni i-Sint MS 5W-30



APLICAÇÕES

Fuel economy

Engine protection

Eni i-Sint MS 5W-30 é um lubrificante inovador, de tecnologia sintética, com características "*Mid SAPS*" (Cinzas Sulfatadas, Fósforo, Enxofre), especificamente formulado para os mais recentes motores, a gasolina ou gasóleo, de automóveis e veículos comerciais ligeiros. Graças à sua particular formulação, o produto pode também ser utilizado em motores alimentados a gás/GPL e em veículos híbridos.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- As suas características "*mid SAPS*" asseguram uma melhor eficiência e durabilidade dos dispositivos de redução das emissões de gases de escape.
- Resiste à deterioração, especialmente derivada de fenómenos termo-oxidativos associados a longas exposições a elevadas temperaturas na presença de ar e outros agentes. O lubrificante mantém a sua prestação ao longo do tempo, assegurando a máxima proteção do motor e possibilitando atingir os máximos intervalos entre mudanças de óleo, prescritas pelo fabricante.
- O seu grau de viscosidade torna o produto especialmente fluido a baixas temperaturas, favorecendo o arranque a frio e possibilitando uma economia de combustível e consequente redução de emissões de Dióxido de Carbono (CO₂) pelo escape.
- A excelente resistência às tensões mecânicas permite minimizar as reduções de viscosidade associadas à sua utilização.
- **Eni i-Sint MS 5W-30** é adequado para ser utilizado, sem prejuízo dos órgãos mecânicos a lubrificar, nos veículos para os quais é exigido um lubrificante que cumpra as especificações VW 502 00, 505 00, 505 01.

ESPECIFICAÇÕES

- ACEA C3
- ACEA C2
- API SN PLUS
- MB 229.31
- MB-Approval 229.51
- MB-Approval 229.52
- OV 0401547 - G30



Eni i-Sint MS 5W-30



- OV 0401547 - D30
- GM Dexos 2

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	854
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	12.1
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	170
Viscosidade a -30°C	ASTM D 5293	mPa·s	5990
Ponto de Inflamação COC	ASTM D 92	°C	240
Ponto de Fluidez	ASTM D 5950	°C	-33
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	7.0

