



APLICAÇÕES

Eni Blasia FMP 320 é um lubrificante de elevado desempenho para engrenagens que trabalham sob condições de extrema pressão (EP), presentes em redutores industriais de última geração. **Eni Blasia FMP 320** é especialmente indicado para todo o tipo de engrenagens em cárter fechado, lubrificadas por sistemas de aspersão ou circulação, sujeitas a altas velocidades, elevadas cargas, atrito de deslizamento entre os dentes e condições de temperaturas de trabalho elevadas. **Eni Blasia FMP 320** é adequado para lubrificar outros órgãos para além das engrenagens (por exemplo, acoplamentos hidráulicos, parafusos e rolamentos planos ou de esferas, fortemente carregados e a baixas velocidades), bem como para sistemas de lubrificação por névoa.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Evita a formação de depósitos e lamas, graças à sua elevada resistência termo-oxidativa;
- Utilização viável mesmo a elevadas temperaturas (até 120°C no circuito);
- Proteção eficaz contra os fenómenos de desgaste (teste FZG > 12º estágio), em particular, contra o 'micropitting' a que estão expostas as engrenagens com tratamento de endurecimento superficial;
- Inibição dos fenómenos de corrosão em materiais vedantes e metais, como aço, ferro fundido, cobre e bronze;
- Rápida separação da água eventualmente presente, por ação da excelente capacidade demulsiva;
- Película de óleo contínua, assegurada por uma elevada propriedade antiespuma.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- AIST No.224
- Fives Cincinnati P-59 level
- Muller Weingarten DT 55 005 CLP - level
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- ISO 12925-1 CKD
- DIN 51517-3 CLP





- David Brown S1.53 101 level
- Loesche
- ANSI/AGMA 9005-F16
- Siemens MD (Flender) Rev. 15 - level

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades de Medida	Típico
Aspeto	APM 27	-	limpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	902
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	320
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	97
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	252
Ponto de fluidez	ASTM D 5950	°C	-21
Demulsibilidade a 82°C	ASTM D 1401	min	15

