



APLICAÇÕES

Eni Arnica 46 é um óleo hidráulico de elevado desempenho com capacidade antidesgaste, especialmente desenvolvido para satisfazer as necessidades dos sistemas hidráulicos modernos de equipamentos móveis e industriais, que operam nas condições mais severas. Produto formulado com óleos base selecionados e com tecnologia de "baixo teor de zinco", por forma a garantir uma elevada estabilidade térmica, oxidativa e hidrolítica.

Eni Arnica 46 é adequado, tanto para equipamentos de exterior que operam num amplo intervalo de temperaturas, como equipamentos sujeitos a frequentes arranques a frio e temperaturas de funcionamento elevadas (aplicações marítimas), como para equipamentos de interior, que incluem sistemas de controlo e máquinas-ferramenta de precisão, que exigem alterações mínimas de viscosidade com a variação de temperatura.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Adequado para aplicações que operam numa ampla gama de temperaturas, por ação do seu elevado índice de viscosidade e ótima estabilidade viscosimétrica;
- Indicado para sistemas hidráulicos com filtros de malha muito fina (3 micron);
- Garante intervalos de lubrificação prolongados, graças à elevada estabilidade termo-oxidativa;
- Protege a bomba hidráulica e restantes componentes pela sua excelente propriedade antidesgaste, reduzindo os períodos de paragem;
- Evita falhas por cavitação ou aeração em sistemas com baixo "tempo de permanência", pela capacidade de rápida libertação de ar;
- Compatível com uma panóplia de ligas metálicas;
- Maximiza a eficiência do sistema de remoção de água.

ESPECIFICAÇÕES - APROVAÇÕES

- DIN 51524-3 HVLP
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- Sauer Danfoss 520L0463
- CETOP RP 91 H HV
- AISE 127
- Linde





- Commercial Hydraulics
- BS 4231 HSE
- AFNOR NF E 48603 HV
- Fives Cincinnati P-70
- Eaton Vickers I-286-S level
- Eaton Vickers M-2950-S
- Rexroth RD 90220-01/12.10
- ISO 11158 HV
- ZF TE-ML 04R
- Denison HF-0, HF-1, HF-2 Level

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades	Típico
Aspetto	APM 27	-	limpido
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	877
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	46.0
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	150
Ponto de Inflamação COC	ASTM D 92	°C	224
Ponto de Fluidez	ASTM D 5950	°C	-36
Demulsibilidade a 54°C	ASTM D 1401	min	15
Formação de espuma (sequência I)	ASTM D 892	cc/cc	70/0
Nível de contaminação	ISO 4406	-	19/17/14



eni