

Eni i-Sint tech F Plus 0W-30



APLICAÇÕES

Eco friendly

Fuel economy

Engine protection

Eni i-Sint tech F Plus 0W-30 é um lubrificante sintético de elevado desempenho, projetado para aplicar em motores de última geração que implicam tolerâncias cada vez mais restritas e requerem óleos de baixa viscosidade.

Eni i-Sint tech F Plus 0W-30 foi especificamente desenvolvido para veículos automóveis com motores sobrealimentados, de injeção direta, a gasolina ou motores a gásóleo, como por exemplo Ford e Jaguar. Também adequado para SUV, carrinhas e veículos comerciais ligeiros equipados com sistemas de pós-tratamento de gases de escape e que operam em condições severas.

O produto é também recomendado para motores a gasolina ou gásóleo de veículos Fiat - Alfa Romeo para os quais é exigido um lubrificante que cumpre as especificações Fiat 9.55535-GS1 ou Fiat 9.55535-DS1.

Para uma aplicação correta do lubrificante, consultar sempre as indicações do manual de utilizador e manutenção do veículo.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- O especial grau de viscosidade SAE e baixo valor de viscosidade HTHS permitem obter importantes benefícios relativamente à economia de combustível, contribuindo para a redução de emissões;
- **Eni i-Sint tech F Plus 0W-30** oferece uma proteção excecional numa vasta panóplia de condições de condução e temperaturas, reduz a formação de depósitos e, desse modo, otimiza a resposta e o rendimento do motor, a curto e longo prazo;
- Oferece uma excelente proteção contra o desgaste e a oxidação e uma elevada resistência à formação de lamas;
- Ajuda a manter um rendimento estável e otimiza a eficiência do motor durante todo o período de utilização do óleo.



Eni i-Sint tech F Plus 0W-30



ESPECIFICAÇÕES

- ACEA C2
- Ford WSS-M2C950-A
- JLR.03.5007

CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades de Medida	Típico
Densidade a 15°C	ASTM D 4052	kg/m³	842
Viscosidade a 100°C	ASTM D 445	mm²/s	9.7
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm²/s	44.2
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	200
Viscosidade a -35°C	ASTM D 5293	mPa·s	5070
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	240
Ponto de inflamação PM	ASTM D 93	°C	225
Ponto de fluidez	ASTM D 5950	°C	-45
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	7.9

