



## APLICAÇÕES

**Eni Antifreeze Eco Extra** é um líquido refrigerante concentrado à base de propilenoglicol, isento de nitritos, amins e fosfatos.

## VANTAGENS PARA O CLIENTE

- **Eni Antifreeze Eco Extra** é formulado com compostos orgânicos selecionados, adequado para proteger com a máxima eficácia todas as partes metálicas do circuito de refrigeração do motor;
- É um líquido 'de longa duração' que mantém a sua composição e características inalteradas durante o armazenamento e durante a sua utilização, sendo viável para todas as estações do ano;
- É compatível com os materiais constituintes dos circuitos de refrigeração do motor, como por exemplo ferro fundido, alumínio, ligas de cobre (metais amarelos), ligas de soldadura e todo o tipo de elastómeros;
- Pode ser utilizado nos casos em que é exigido um produto com um nível de desempenho BS 6580:2010.

## ESPECIFICAÇÕES

- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-18 (ed. '04)
- JIS K 2234:2006





## CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades de Medida	Típico
Cor	-	-	turquesa
Densidade a 15°C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	1058
pH sol. 50% (v/v)	ASTM D 1287	-	8.18
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	18.6
Ponto de congelação sol. 50%(v/v)	ASTM D 1177	°C	-34

## AVISOS

- Para alcançar as suas características integrais, é recomendado não misturar o produto com outros fluidos refrigerantes.
- Verificar as especificações do fabricante sobre a tipologia do produto a utilizar.

## MANUSEAMENTO

- O produto deve ser utilizado diluído em água. Para obter o melhor desempenho, é recomendado aplicar o produto numa concentração entre 33% e 60%;
- Aconselhável utilizar água destilada ou desmineralizada;
- O comportamento térmico da mistura é determinado pela percentagem de diluição, em volume, na água, conforme indicado na tabela:

Volume%	Ponto de Congelamento (° C)	Ponto de Ebulição (° C)
33	-15 max	105 min
50	-33 max	107 min

