



APLICAÇÕES

Eni Arnica S/FR 68 é um óleo hidráulico biodegradável, aprovado pela Factory Mutual, especialmente desenvolvido para sistemas hidráulicos expostos a perigo de incêndio por temperaturas muito elevadas, como em laminadores ou pela presença de outras fontes de ignição, como faíscas elétricas e soldadores.

É formulado com ésteres orgânicos com elevadíssimo índice de viscosidade e um alto ponto de inflamação.

Demonstra uma excelente resistência à combustão e uma ótima qualidade de auto-extinção (prova de inflamabilidade por aspersão).

Eni Arnica S/FR 68 também pode ser utilizado em sistemas hidráulicos de veículos industriais (equipamentos de terraplanagem ou máquinas agrícolas) que operam em áreas ambientalmente sensíveis.

VANTAGENS PARA O CLIENTE

- Reduz a possibilidade de início de incêndio pela ótima resistência à combustão e elevado poder de auto-extinção;
- Aprovado pela Factory Mutual por superar o 'teste de inflamabilidade por aspersão';
- Biodegradável em mais de 70%, de acordo com o método OECD 301B;
- Adequado para aplicações que operam num amplo intervalo de temperaturas, graças ao elevado índice de viscosidade;
- Excelente demulsibilidade que maximiza a eficiência do sistema de remoção de água;
- Protege os componentes pelas excelentes propriedades antidesgaste (FZG - 12º estágio);
- Inibe os fenômenos de corrosão nos componentes metálicos do circuito.

ESPECIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

- FM Approval Class 6930
- ISO 12922 HFDU
- Danieli Standard n. 0.000.001 - Rev.15
- ISO 15380 HEES





CARACTERÍSTICAS

Propriedades	Método	Unidades de Medida	Típico
Aspetto	-	-	liquido limpo
Densidade a 15°C	ASTM D 1298	kg/m ³	899
Viscosidade a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	68
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	-	180
Ponto de inflamação COC	ASTM D 92	°C	300
Ponto de fluidez	ASTM D 97	°C	-30
Teste de ferrugem/B	ASTM D 665	-	supera

AVISOS

- Para uma boa durabilidade do produto, a temperatura média no reservatório não deve exceder os 70°C, sendo permitidos picos de 80°C durante curtos períodos.

